esa AUTOMOTION
The Powerful CNC Intelligence

Taglio - *Cutting*



vis-600-800

Potenza integrata da toccare

La linea completa di CNC con schermo touch e software incorporato
per gestire macchine dalle più semplici a quelle custom, fino al limite incredibile di 128 assi.

Integrated power to touch

The complete CNC line with touch screen and bundled software
to control machines from the simplest to the custom ones, up to the incredible limit of 128 axes.



60 anni di esperienza nell'automazione industriale, innovazione costante, passione italiana.
Questo è Esautomotion, lo specialista del CNC tecnologicamente evoluto.

60 years of experience industrial automation, constant innovation, Italian passion.
This is Esautomotion, the specialist of the most technologically advanced CNC.

Il nostro percorso di successo è iniziato quasi 60 anni fa e da allora abbiamo lanciato prodotti che hanno rivoluzionato il mercato dell'automazione industriale e del CNC. In Italia e nel mondo.

Our path of success has begun nearly 60 years ago and we have since launched products that have revolutionized the market of industrial automation and CNC. In Italy and in the world.

	I capitoli più importanti della nostra storia.	***The most important chapters in our history.***
1962	L'azienda viene fondata con il nome di ESA GV, con l'obiettivo di proporre soluzioni tecnologiche per l'automazione. È una delle prime, in Italia e in Europa, a presentare le schede elettroniche per la gestione di macchinari industriali.	*The company is founded with the name of ESA GV, with the aim of proposing technological solutions for automation. It is one of the first, in Italy and in Europe, to present electronic boards for the management of industrial machinery.*
1985	Lancio di Tria, il primo CNC con tecnologia "real time", che migliora in modo sostanziale le performance delle macchine automatiche.	*Launch of Tria, the first CNC with "real time" technology, which substantially improves the performance of automatic machines.*
2000	Nasce la serie Kvara, uno dei primi CNC PC-based e full-digital, che offre la possibilità di gestione degli assi e dei device esterni con Bus digitale e non più analogico.	*The Kvara series is born, one of the first PC-based and full-digital CNCs, which offers the possibility of managing axes and external devices with digital Bus.*
2006	Lancio della serie di CNC S500 e delle nuove famiglie di motori brushless E e ED. Esautomotion rivoluziona il mercato proponendo per prima l'idea di "Turn Key solution": il software è sempre incluso nel CNC, evitando al cliente l'ulteriore e costoso ricorso a sviluppatori o software house esterni, velocizzando così il time-to-market dei suoi progetti.	*Launch of the S500 CNC series and of the new families of E and ED brushless motors. Esautomotion revolutionizes the market by being the first to propose the idea of "Turn Key Solution": the software is always included in the CNC, avoiding to the customer the additional and costly use of external developers or software houses, thus speeding up the time-to-market of his projects.*
2011	Attraverso un buyout, ESA GV cambia proprietà e assume il nome di Esautomotion. L'obiettivo dei nuovi azionisti è di espandere significativamente il giro di affari della società attraverso forti investimenti nell'innovazione e nell'internazionalizzazione delle attività.	*Through a buyout, ESA GV changes ownership and takes the name of Esautomotion. The goal of the new shareholders is to significantly expand the company's turnover through strong investments in innovation and in the internationalization of activities.*
2014	Nasce la serie di CNC S600. La tecnologia full touch viene adottata per gli schermi di tutti i modelli.	*The S600 CNC series is born. Full touch technology is adopted for the screens of all models.*
2018	Quotazione alla Borsa di Milano per accedere a maggiori risorse economiche e cogliere ulteriori opportunità di crescita e diversificazione.	*Listing on the Milan Stock Exchange to access more financial resources and seize further opportunities for growth and diversification.*
	Trasferimento nella nuova e più spaziosa sede di Carpi, per migliorare sia la logistica che l'efficienza interna e dare un migliore servizio ai clienti.	*Transfer to the new and more spacious headquarters in Carpi, to improve both internal logistics and efficiency and provide better customer service.*
2019	Esautomotion è ormai un'azienda globalizzata, con sedi dirette in Germania, Spagna, USA, Brasile e Cina e una presenza tramite rivenditori negli altri Paesi industrialmente importanti.	*Esautomotion is now a globalized company, with direct offices in Germany, Spain, USA, Brazil and China and a presence through dealers in other industrialized important countries.*
2020	Nasce la serie VIS-800, massima espressione della tecnologia touch, della modularità e della comunicazione Ethercat full digital.	*The VIS-800 series is born, the highest expression of touch technology, modularity and full digital Ethercat communication.*
2023	Apertura filiali in Turchia, Stati Uniti ed acquisizione di Sangalli Servomotori.	*Opening of branches in Türkiye, USA and acquisition of Sangalli Servomotori.*



La filosofia di Esautomotion: offrire più valore ai clienti con i migliori CNC e il migliore livello di servizio del mercato.

La nostra mission è proporre ai clienti un'ampia offerta di prodotti, dispositivi e software evoluti che si integrino perfettamente con le parti meccaniche delle loro macchine, per automatizzarle secondo gli standard più elevati di efficienza e produttività, nel pieno rispetto delle logiche di Industria 4.0.

Le esigenze della clientela sono costantemente al centro della nostra attività: tutti i prodotti sono progettati per offrire un valore superiore e tangibile in termini di prestazioni migliori e di semplicità di utilizzo per gli operatori macchina.

The philosophy of Esautomotion: *offering higher value to customers through the best CNCs and service in the market.*

Our mission is to offer customers a wide range of advanced products, devices and software that integrate perfectly with the mechanical parts of their machines, to automate them according to the highest standards of efficiency and productivity, in full compliance with the logic of Industry 4.0.

Customer needs are constantly at the heart of our business: all products are designed to offer superior and tangible value in terms of better performance and ease of use for machine operators.

Potenza intelligente: il valore di prodotto esclusivo di Esautomotion.

Tutti gli addetti ai lavori posizionano i CNC Esautomotion saldamente tra i best in class del mercato, con punti di forza riconosciuti quali essere:

- **I CNC più potenti del mercato, grazie all'esclusiva architettura di progettazione.**
  La particolare architettura di progettazione consente di offrire in ogni situazione performance inarrivabili in termini di precisione e controllo. Con i modelli top di gamma è possibile gestire un numero praticamente illimitato di assi, rendendo fattibili lavorazioni ritenute fino a ieri irrealizzabili.

- **I CNC più intelligenti del mercato, perché i software "turn key" sono sempre inclusi.**
  Il software, sviluppato ad-hoc da Esautomotion secondo le specifiche esigenze di ogni cliente, è sempre incluso nella dotazione e rende il CNC immediatamente operativo, con un notevole risparmio a livello di costi e tempo.

- **I CNC più versatili del mercato: lo stesso hardware per tutte le applicazioni.**
  L'hardware di tutti i CNC Esautomotion può gestire tutte le applicazioni, come ad es: piegatura e taglio lamiera, lavorazione legno e marmo, general purpose. Questo si traduce in un notevole vantaggio per i clienti OEM, in termini di maggiore conoscenza dei dispositivi e ottimizzazione dell'inventario.

Intelligent power: the exclusive product value from Esautomotion.

All experts place Esautomotion CNC firmly among the best in class on the market, with recognized strengths such as:

- ***The most powerful CNC on the market, thanks to the exclusive design architecture.***
  The particular design architecture allows us to offer unrivalled performance in terms of precision and control in every situation. With the top of the range models it is possible to manage a practically unlimited number of axes, making it possible to work that was previously considered impossible.

- ***The smartest CNC on the market, because turn key software is always included.***
  The software, developed ad-hoc by Esautomotion according to the specific needs of each customer, is always included in the equipment and makes the CNC immediately operational, with considerable savings in terms of costs and time.

- ***The most versatile CNC on the market: the same hardware for all applications.***
  The hardware of all Esautomotion CNC can manage all applications, such as: sheet metal bending and cutting, wood and marble processing, general purpose. This translates into a significant advantage for OEM customers, in terms of greater knowledge of the devices and inventory optimization.

Valore per i clienti è anche un servizio di assistenza tecnica disponibile 24/7 in tutto il mondo.

Esautomotion mette a disposizione uno straordinario patrimonio di competenze sul CNC e l'automazione industriale maturato nei suoi 60 anni di attività.

Il nostro servizio di Assistenza Tecnica, formato da ingegneri e tecnici di elevata professionalità, è disponibile 7 giorni su 7 per risolvere ogni problematica tecnica, coprendo tutti i fusi orari grazie alla rete di filiali e rivenditori.

Value for customers is also a technical support service available 24/7 around the world.

Esautomotion provides an extraordinary wealth of skills on CNC and industrial automation gained in its 60 years of activity.

Our Technical Assistance service, made up of highly professional engineers and technicians, is available 7 days a week to solve any technical problem, covering all time zones thanks to the network of branches and dealers.



Nuova Serie VIS-800

Abbiamo creato il CNC del futuro.

1 solo rack per tutti i modelli,
100% digitale, 100% Wifi connectable,
schermi GlassOnly 100% Full Touch

Con **VIS-800** Esautomotion ridefinisce gli standard del CNC, proponendo una serie di innovazioni e funzionalità che migliorano incredibilmente l'efficienza e la produttività in sede di installazione su macchine e impianti. La velocità e le prestazioni grafiche garantiscono, inoltre, un'ottimale esperienza di utilizzo per gli utenti finali.

La straordinarietà dei CNC VIS-800 si comprende dalle principali caratteristiche tecniche:

- **Modularità intelligente:** 1 solo rack per tutti i modelli, con una notevole riduzione degli stock di magazzino e un'eccezionale semplificazione dei collegamenti agli assi e alle centraline delle macchine.
- **100% Digitale:** concezione full digital grazie al protocollo di comunicazione Ethercat.
- **100% Wifi Connectable:** i CNC VIS-800 sono pensati per le logiche di Industria 4.0: sono tutti collegabili alla rete internet, consentendo un livello di integrazione assoluto con gli altri impianti e i software gestionali presenti in azienda.
- **Nuovi schermi Smart View, 100% Full Touch:** sviluppati su specifiche Esautomotion, sono tutti dotati di chipset per supportare prestazioni grafiche di alto livello.
- **Strumenti grafici HMI avanzati:** possibilità di sviluppare interfaccia complesse e 3D, semplificando l'interazione da parte dell'utente.
- **Potenza turn-key:** tutti i CNC VIS-800 sono software-bundled e pronti per l'uso, risparmiando tempi e costi.
- **Massima versatilità:** adattabili a tutte le possibili applicazioni: taglio e piega lamiera, taglio marmo, legno, general purposes.
- **Teleassistenza da remoto per tutti i modelli:** Fast Service Esautomotion e Industry 4.0 in perfetta combinazione grazie alla connessione permanente con il cliente e l'end user.
- **Integrazione totale** con tutti i motori, gli azionamenti e le schede di espansione Esautomotion disponibili.

New VIS-800 series

We have created the CNC of the future.

1 rack only for all models,
100% digital, 100% Wifi connectable,
GlassOnly 100% Full Touch screens.

*With **VIS-800** Esautomotion redefines CNC standards, offering a series of innovations and features that incredibly improve efficiency and productivity during installation on machines and systems. The speed and graphics performance also guarantee an optimal user experience for end users.*

The extraordinary nature of VIS-800 CNC machines can be understood from the technical characteristics:

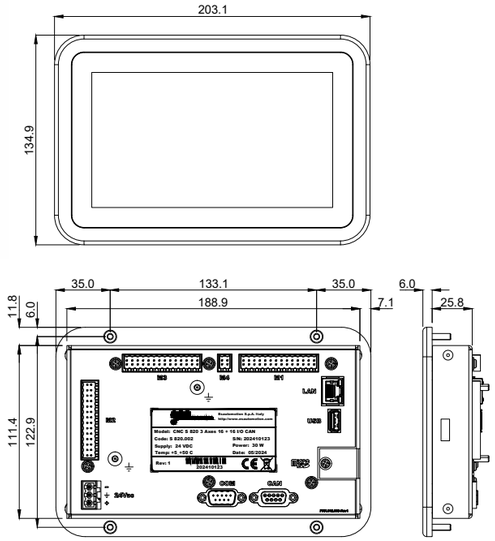
- ***Intelligent modularity:** 1 rack only for all models. This allows a significant reduction in warehouse stocks and an exceptional simplification of the connections to the axes and control units to all the other devices installed on the machines.*
- ***100% Digital:** the VIS-S800 series was born with a full digital concept thanks to the Ethercat communication protocol.*
- ***100% Wifi Connectable:** the VIS-800 CNCs are designed for the Industry 4.0 logics: they can all be connected to the internet, allowing an absolute level of integration with the other systems and management software installed inside the company.*
- ***New GlassOnly screens, 100% Full Touch:** developed on Esautomotion specifications, they are all equipped with a chipset to support high-level graphics performance.*
- ***Advanced HMI graphic tools:** possibility to develop complex and 3D interfaces, simplifying user interaction.*
- ***Turn-key power:** all VIS-800 CNCs are software-bundled and immediately operational, with significant savings in terms of time and costs.*
- ***Maximum versatility:** VIS-800 CNCs are adaptable to all possible applications: sheet metal cutting and bending, marble, wood cutting, general purposes.*
- ***Remote tele-assistance for all models:** Fast Service Esautomotion and Industry 4.0 fully combined thanks to the permanent connection with the customer and the end user.*
- ***Total integration** with all motors, drives and Esautomotion expansion boards available.*

esa UTOMOTION
The Powerful CNC Intelligence



S 820

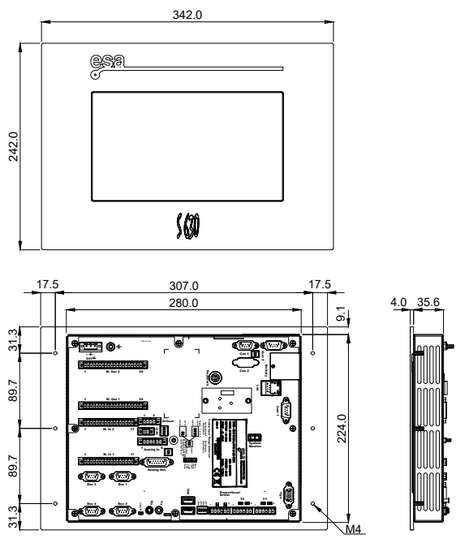




Compact CNC
7” screen
3 Axes
16 input + 16 output

S 630

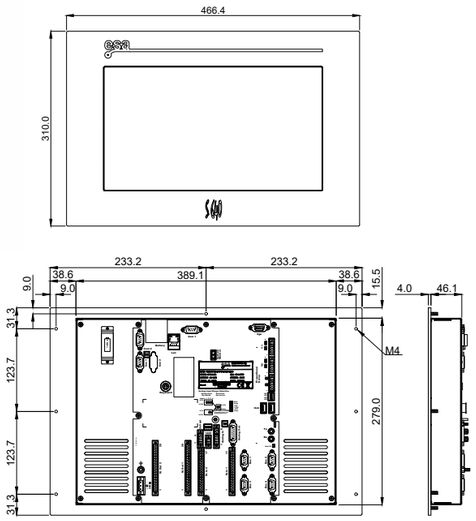




Compact CNC
10.1” screen
4 Axes
32 input + 32 output

S 640

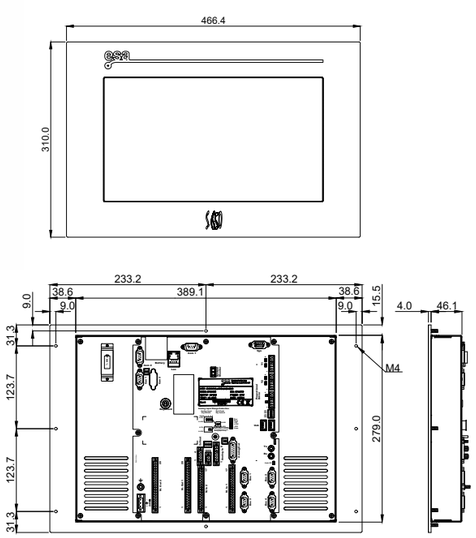




Compact CNC
15.6” screen
4 Axes (up to 6 as option)
32 input + 32 output

S 650



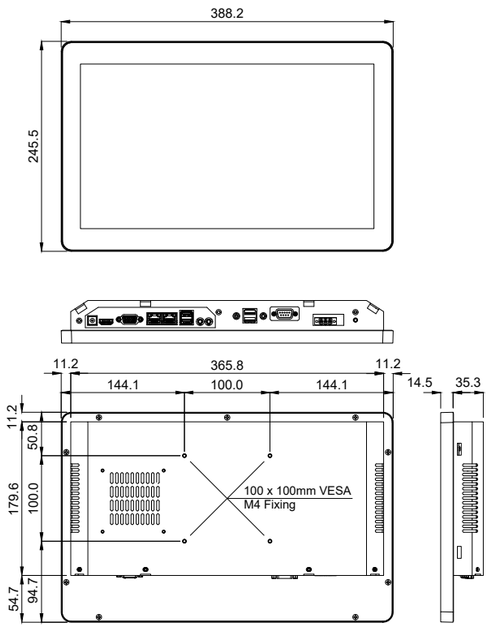


Compact CNC
15.6” screen
4 Axes (up to 8 as option)
32 input + 32 output

S 840 W Lite



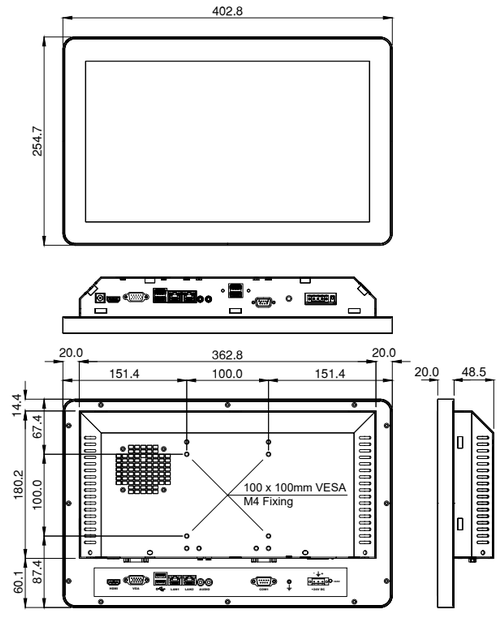
PC + Rack CNC Configuration
15.6” screen
4 Axes (up to 6 as option)
32 input + 32 output



S 840 W



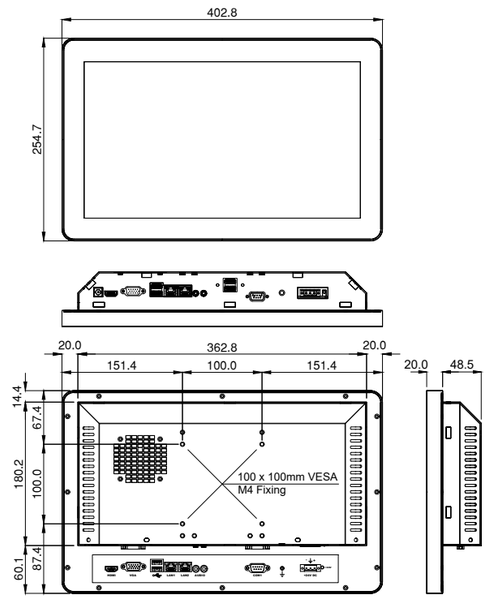
PC + Rack CNC Configuration
15.6” screen
4 Axes (up to 6 as option)
32 input + 32 output



S 850 W



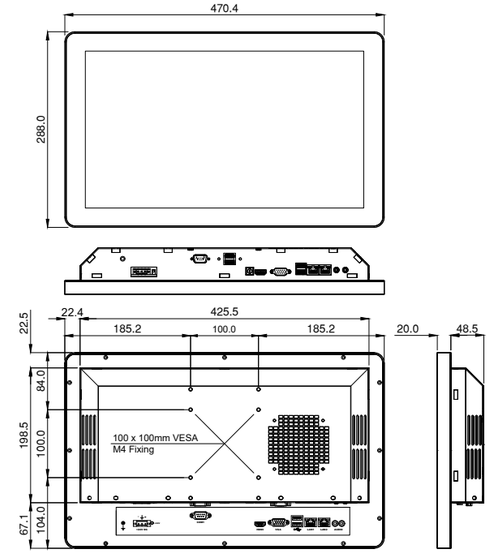
PC + Rack CNC Configuration
15.6” screen
4 Axes (up to 8 as option)
32 input + 32 output



S 860 W



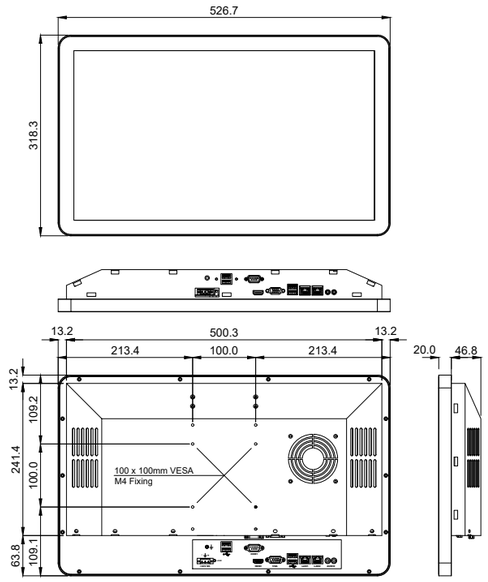
PC + Rack CNC Configuration
18.5” screen
4 Axes (up to 256 as option)
32 input + 32 output



S 875 W



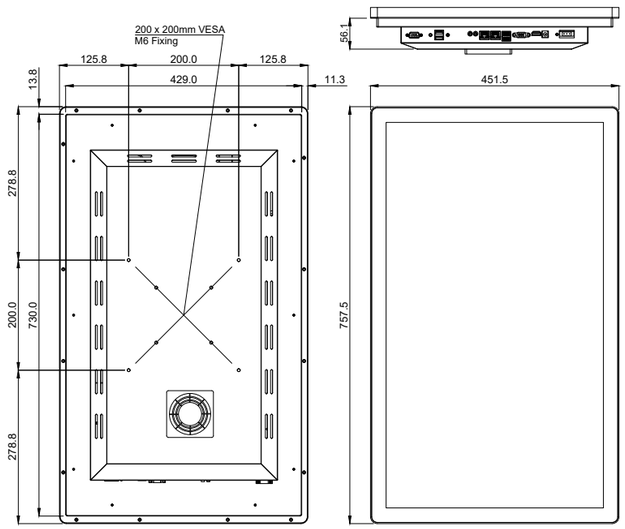
PC + Rack CNC Configuration
21.5” screen
4 Axes (up to 256 as option)
32 input + 32 output



S 890 W



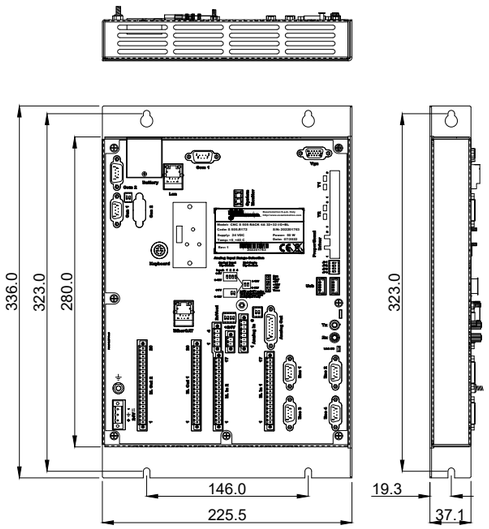
PC + Rack CNC Configuration
32” screen
4 Axes (up to 256 as option)
32 input + 32 output



S 510 Rack CNC



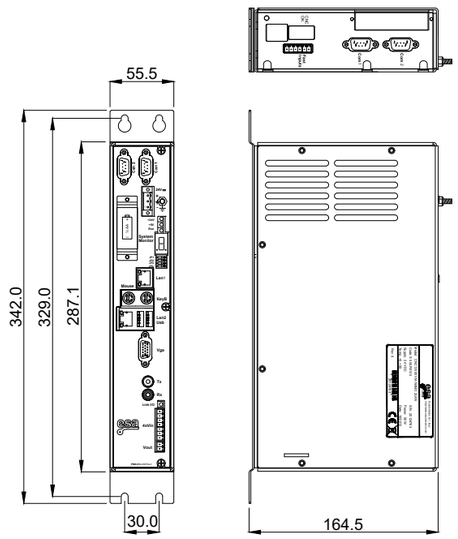
PC + Rack CNC Configuration
4 Axes (up to 8 as option)
32 input + 32 output



S 500 Rack CNC



PC + Rack CNC Configuration
8 Axes (up to 256 as option)
64 input + 64 output



Compact CNC Technical Specifications

MODEL	S 650	S 640	S 630	S 820
Display	15,6” Color TFT LCD	15,6” Color TFT LCD	10,1” Color TFT LCD	7” Color TFT LCD
Display Resolution	WSVGA – 1366 x 768 (widescreen)	WSVGA – 1366 x 768 (widescreen)	WSVGA – 1024 x 600 (widescreen)	WVGA – 800 x 480
Touch Screen	Resisitive Single touch	Resisitive Single touch	Resisitive Single touch	- PCAP 1.8 mm cover glass (5 touch points) - Air bonding process - Aluminium frame
CPU	VIA Eden® X1 1.06 GHz	VIA Eden® X1 1.06 GHz	VIA Eden® X1 1.06 GHz	- STM 32 MP1 System-on-Module (SoM) - Dual Cortex -A7cores 650 MHz - Cortex-M4 209 MHz
CPU Dynamic RAM	1 GBytes	1 GBytes	1 GBytes	512 MBytes
Graphic controller	Integrated VIA Chrome®9 HD DX9	Integrated VIA Chrome®9 HD DX9	Integrated VIA Chrome®9 HD DX9	Integrated 3D GPU at 533MHz
Solid State Disk	512 MBytes	512 MBytes	512 MBytes	512 MByytes - Nand Flash Micro SD card 4 GBytes - Saving retentive data
Battery backupped RAM	1 MBytes (Lithium battery 1/2AA)	1 MBytes (Lithium battery 1/2 AA)	1MBytes (Lithium battery CR 2032)	NO
Ethernet ports	1 x 10/100 Mbit	1 x 10/100 Mbit	1 x 10/100 Mbit	1 x 10/100 Mbit
Serial Ports	2 x RS-232	2 x RS-232	2 x RS-232	1 x RS-232
External Monitor	1 x VGA	1 x VGA	1 x VGA	NO
USB Ports	2 x USB 2.0	2 x USB 2.0	2 x USB 2.0	1 x USB 2.0
Additional QWERTY keyboard and mouse	USB/PS 2	USB/PS 2	USB/PS 2	USB
Operative System	ETS Real Time Windows compatible	ETS Real Time Windows compatible	ETS Real Time Windows compatible	Linux Real Time
Power supply	24Vdd +/- 20% - 50 W	24 Vdd +/- 20% - 50 W	24 Vdd +/- 20% - 50 W	24 Vdd +/- 20% - 30 W
Dimensions (H x L x P) [mm]	310 x 466,4 x 46,1	310 x 466,4 x 46,1	242,0 x 342,0 x 35,6	134,9 x 203,1 x 25,8
Temperature working range	+5 - +50° C	+5 - +50° C	+5 - +50° C	+5 - +50° C
Marks	CE	CE	CE	CE
Axes Number Max/Std	8/4	6/4	4	3
Analog axes management	- Onboard - 4 x 14 Bit, +/-10 V analog outputs - 4 x NPN/Push Pull/Line Drive 5 V Encoders	- Onboard - 4 x 14 Bit, +/-10 V analog outputs - 4 x NPN/Push Pull/Line Drive 5 V Encoders	- Onboard - 4 x 14 Bit, +/-10 V analog outputs - 4 x NPN/Push Pull/Line Drive 5 V Encoders	- Onboard - 3 x 14 Bit, +/-10 V analog outputs - 3 x NPN/Push Pull/Line Drive 5 V Encoders
Can-Open	1 x CANopen DS3101 1 x CANopen DS301 optional	1 x CANopen DS3101 1 x CANopen DS301 optional	1 x CANopen DS3101 1 x CANopen DS301 optional	1 x CANopen DS3101
Ethercat	Optional	Optional	Optional	NO
Analog inputs	4 x 12 Bit resolution (0-5V, 0-10V)	4 x 12 Bit resolution (0-5V, 0-10V)	4 x 12 Bit resolution (0-5V, 0-10V)	3 x 12Bit resolution (0-10V)
Analog outputs	2 x 12 Bit Resolution (0-10V)	2 x 12 Bit Resolution (0-10V)	2 x 12 Bit Resolution (0-10V)	2 x 12 Bit Resolution (0-10V)
Fast inputs	NO	NO	NO	NO
Local digital inputs	32 x 24 V PNP	32 x 24 V PNP	32 x 24 V PNP	16 x 24 V PNP
Local digital outputs	32 x 24 V PNP @1,2A	32 x 24 V PNP @1,2A	32 x 24 V PNP @1,2A	16 x 24 V PNP @1,2A
I/O remote ESAring interface	- Max 64 Digital Inputs - Max 64 Digital Outputs - Max 8 Analog Inputs, 2 msec refresh - Max 8 Analog Outputs, 2msec refresh - Max 2 Analog Axes	- Max 64 Digital Inputs - Max 64 Digital Outputs - Max 8 Analog Inputs, 2 msec refresh - Max 8 Analog Outputs, 2 m sec refresh - Max 2 Analog Axes	- Max 64 Digital Inputs - Max 64 Digital Outputs - Max 8 Analog Inputs, 2 msec refresh - Max 8 Analog Outputs, 2 msec refresh - Max 2 Analog Axes	NO
Assisted Flycut Out for laser cutting	NO	NO	NO	NO
PC104 Connector	NO	NO	NO	NO

PC Technical Specifications

MODEL	S 890 W	S 875 W	S 860 W
Display	32” Color TFT LCD	21.5” Color TFT LCD	18.5” Color TFT LCD
Display Resolution	Full HD 1920 x 1080 (widescreen)	Full HD 1920 x 1080 (widescreen)	Full HD 1920 x 1080 (widescreen)
Brightness	350 nits	250 nits	350 nits
Contrast	1200:1	3000:1	1000:1
Touch Screen	- PCAP 4 mm cover glass (10 touch points) - Optical bonding process - Aluminium frame	- PCAP 3 mm cover glass (10 touch points) - Optical bonding process - Aluminium frame	- PCAP 3 mm cover glass (10 touch points) - Optical bonding process - Aluminium frame
CPU	Intel I5-6500 quad core 3,2 GHz	Intel I5-6500 quad core 3,2 GHz	Intel I3 3217U dual core 1.8 GHz
CPU Dynamic RAM	8 Gbytes DDR4	8 Gbytes DDR4	4 Gbytes DDR3
Graphic Controller	Integrated Intel HD graphics H110	Integrated Intel HD graphics HD530	Integrated Intel HD graphics HD4000
Solid State Disk	Msata 256 GB	Msata 256 GB	Msata 256 GB
Ethernet Ports	2 x 1 GBit	2 x 1 GBit	2 x 1 GBit
Serial Ports	1 x RS232	1 x RS232	1 x RS232
External Monitor	1 x VGA - 1 x HDMI	1 x VGA - 1 x HDMI	1 x VGA - 1 x HDMI
USB Ports	4 x USB 3.0	2 x USB 2.0 2 x Usb 3.0	2 x USB 2.0 2 x Usb 3.0
Additional QWERTY Keyboard and Mouse	Wi-Fi or USB	Wi-Fi or USB	Wi-Fi or USB
Operative System	Windows® 10 IOT Enterprise	Windows® 10 IOT Enterprise	Windows® 10 IOT Enterprise
Power Supply	24Vdd +/- 20%	24Vdd +/- 20% - 100 W	24Vdd +/- 20% - 100 W
Dimensions (H x L x P) [mm]	757,5 x 451,5 x 56,1	318,3 x 526,7 x 46,8	288,0 x 470,4 x 48,5
Temperature Working Range	+5 - +40° C	+5 - +40° C	+5 - +40° C
Marcature	CE	CE	CE

MODEL	S 850 W	S 840 W	S 840 W Lite
Display	15.6” Color TFT LCD	15.6” Color TFT LCD	15.6” Color TFT LCD
Display Resolution	HD 1366 x 768 (widescreen)	HD 1366 x 768 (widescreen)	Full HD 1920 x 1080 (widescreen)
Brightness	300 nits	300 nits	300 nits
Contrast	500:1	500:1	800:1
Touch Screen	- PCAP 4 mm cover glass (10 touch points) - Optical bonding process - Aluminium frame	- PCAP 4 mm cover glass (10 touch points) - Optical bonding process - Aluminium frame	- PCAP 2 mm cover glass (10 touch points) - Air bonding process - Plastic frame
CPU	Intel I3 3217U dual core 1.8 GHz	Intel I3 3217U dual core 1.8 GHz	Intel I5 3210M dual core 2.5 GHz
CPU Dynamic RAM	4 Gbytes DDR3	4 Gbytes DDR3	8 Gbytes DDR3
Graphic Controller	Integrated Intel HD graphics HD4000	Integrated Intel HD graphics HD4000	Integrated Intel HD graphics HD4000
Solid State Disk	Msata 128GB	Msata 128GB	Msata 64GB
Ethernet Ports	2 x 1 GBit	2 x 1 GBit	2 x 1 GBit
Serial Ports	1 x RS232	1 x RS232	1 x RS232
External Monitor	1 x VGA - 1 x HDMI	1 x VGA - 1 x HDMI	1 x VGA - 1 x HDMI
USB Ports	2 x USB 2.0 2 x Usb 3.0	2 x USB 2.0 2 x Usb 3.0	2 x USB 2.0 2 x Usb 3.0
Additional QWERTY Keyboard and Mouse	Wi-Fi or USB	Wi-Fi or USB	Wi-Fi or USB
Operative System	Windows® 10 IOT Enterprise	Windows® 10 IOT Enterprise	Windows® 10 IOT Enterprise
Power Supply	24 Vdd +/- 20% - 100 W	24 Vdd +/- 20% - 100 W	24 Vdd +/- 20% - 100 W
Dimensions (H x L x P) [mm]	254,7 x 402,8 x 48,5	254,7 x 402,8 x 48,5	245,5 x 388,2 x 35,3
Temperature Working Range	+5 - +40°C	+5 - +40°C	+5 - +40°C
Marcature	CE	CE	CE

Rack CNC Technical Specifications

MODEL	S 500 Rack	S 510 Rack
Display	None**	None**
Display Resolution	None**	None**
Touch Screen	None**	None**
CPU	VIA Eden® X1 1.06 GHz	VIA Eden® X1 1.06 GHz
CPU Dynamic RAM	1 GBytes	1 GBytes
Graphic controller	Integrated VIA Chrome®9 HD DX9	Integrated VIA Chrome®9 HD DX9
Solid State Disk	512 MBytes	512 MBytes
Battery backupped RAM	1 MBytes (Lithium battery 1/2 AA)	1MBytes (Lithium battery CR2032)
Ethernet ports	1 x 10/100Mbit	1 x 10/100 Mbit
Serial Ports	1 x RS-232 1 x RS-232/RS422	2 x RS-232
External Monitor	1 x VGA	1 x VGA
USB Ports	2 x USB 2.0	2 x USB 2.0
Additional QWERTY keyboard and mouse	USB/PS2	USB/PS2
Operative System	· ETS Real Time · Windows compatible	· ETS Real Time · Windows compatible
Power supply	24Vdd +/- 20% - 60 W	24Vdd +/- 20% - 50 W
Dimensions (H x L x P) [mm]	342,0 x 55,5 x 164,5	336,0 x 225,5 x 37,1
Temperature working range	+5 - +50°C	+5 - +50°C
Marks	CE	CE
Axes Number Max/Std	Max 256	Max 8
Analog axes management	Available on Expansion Module Max 8	Onboard 4 x 14 Bit, +/-10V analog outputs 4 x NPN/Push Pull/Line Drive 5 V Encoders
Can-Open	2 x CANopen DS3101	1 x CANopen DS3101 1 x CANopen DS301 optional
Ethercat	Optional	Optional
Analog inputs	2 x 12 Bit resolution (0-5V, 0-10 V)	4 x 12 Bit resolution (0-5V, 0-10 V)
Analog outputs	1 x 12 Bit Resolution (0-10 V)	2 x 12 Bit Resolution (0-10 V)
Fast inputs	4 x 24 V PNP	NO
Local digital inputs	Available on Expansion Module Max 64	32 x 24 V PNP
Local digital outputs	Available on Expansion Module Max 64	32 x 24 V PNP @1,2A
I/O remote ESAring interface	Max512 Digital Inputs Max 512 Digital Outputs Max 8 Analog Inputs, 2 msec refresh Max 8 Analog Outputs, 2 msec refresh Max 8 Analog Axes	Max 128 Digital Inputs Max 128 Digital Outputs Max 8 Analog Inputs, 2 msec refresh Max 8 Analog Outputs, 2 msec refresh Max 8 Analog Axes
Assisted Flycut Out for laser cutting	Available on Expansion Module	NO
PC104 Connector	1	NO

None ** Rack version CNC, the display and the touch screen are determined by the connected industrial PC model.

Expansions Modules

S 500 Rack CNC Expansions

• Modulo 4 assi analogici - Codice BRD.021.461

4 circuiti di conteggio veloce /frequenza massima 2MHz) per encoder differenziali Line Drive 0-5Vdc.
È prevista l'alimentazione diretta degli encoder (max 200mA a canale) esclusivamente a 5Vdc.
Sono rilevati e segnalati l'interruzione del cavo e l'eventuale allarme trasduttore.
4 uscite analogiche ± 10V con risoluzione 15 bit + segno.
4 ingressi digitali per i micro di zero.
4 ingressi per la memorizzazione istantanea delle quote degli assi (touch probe); il fronte attivo è impostabile.

• Modulo 32 Ingressi + 32 Uscite Digitali - Cod. BRD.007.461

Gli ingressi e le uscite sono localizzati su 4 morsettiere rimovibili passo 3,5 mm.
Caratteristiche Input: Optoisolati - range lavoro 20÷28Vdc - Filtro HW10ms.
Caratteristiche Output: 1,2A max - range lavoro 20÷28Vdc protetti termicamente dal sovraccarico e corto circuito.

• Modulo PWM - Codice BRD.019.483

Modulo specifico per applicazioni taglio laser, è utilizzato per la regolazione della potenza di taglio.
Si interfaccia al generatore laser attraverso le seguenti uscite:
1 uscita PWM 5/24Vdc push pull, 10Khz / 5V Line Driver 50KHz,
1 uscita FLYCUT push-pull,
3 uscite analogiche 0-10V risoluzione 12Bit,
8 ingressi analogici 0-10V risoluzione 16Bit.

S 500 Rack CNC Expansions

• 4 Analog axes module - part code BRD.021.461

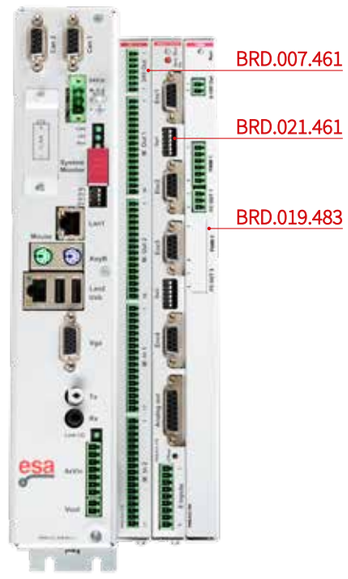
4 fast counting circuits (maximum frequency 2MHz) for Line Drive 0-5Vdc differential encoders.
The encoders are directly powered at 5Vdc (max 200mA channel).
Cable breaking and transducer alarm status are detected and signalled.
4 ± 10V analog outputs with 15 bits + sign resolution.
4 digital inputs for the zero micros.
4 inputs for instantly memorizing the axes targets (touch probe).
The active front setting can be selected.

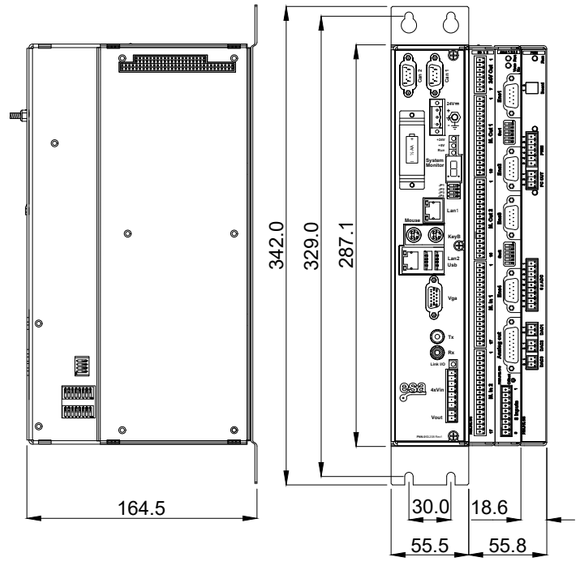
• 32 digital Inputs + 32 Digital Outputs - part code BRD.007.461

Both the inputs and the outputs are located on 4 removable terminal boards with 3.5 mm pitch.
Input specifications: optoinsulated; operating range 20÷28 Vdc - 10 ms HW filter.
Output specifications: 0.7A maximum; operating range 20 to 28Vdc, thermally protected against overloads and shorts-circuit..

• PWM module - part code BRD.019.483

Specific module for laser cutting applications, it is used for the regulation of cutting power.
It interfaces to the laser generator through the following outputs:
1 PWM 5/24Vdc push pull, 10Khz output / 5V Line Driver 50KHz,
1 FLYCUT push-pull output,
3 analog outputs 0-10V 12Bit resolutiont,
8 analog inputs 0 -10V 16Bit resolution.





I/O boards via I/O link bus (optic fiber)

I/O Stand alone



• Codice BRD.021.405

2 assi analogici di impianto.
Frequenza max conteggio encoder 200KHz.
Uscita analogica con risoluzione 11 bit + segno.
Alimentazione encoder 5Vdc.



• Codice BRD.007.450

16 ingressi + 16 Uscite digitali.
IngressiconfiltroHWda10msec.
Uscite protette da 1A.

• Codice BRD.019.461

Modulo Console Macchina in grado di gestire: 16 ingressi digitali 24Vdc, 8 uscite digitali 24Vdc, 3 ingressi analogici 0-10V, 12 Bit,
1 encoder line driver differenziale 0-5V.

I/O Modulare



• Codice BRD.019.025

Nodo ricevitore e accoppiatore bus.
Fino a 32 nodi possono essere collegati al ring .
Fino a 8 schede I/O possono essere connesse al nodo.

• Codice BRD.007.454

16 Uscite digitali 24Vdc, protette contro corto e sovraccarico, 1A max.



• Codice BRD.007.458

16 Ingressi digitali 24Vdc, protette contro l'inversione, con filtro HW DA 10 msec.

• Codice BRD.018.401

8 Ingressi analogici, configurabili
in tensione/corrente, risoluzione 12 bit, +10Vdc,
40 mA per alimentazione sensori Max frequenza di rinfresco 5KHz



• Codice BRD.018.402

8 Uscite analogiche optoisolate +/-10V, Risoluzione 15bit + segno
Max frequenza rinfresco per canale 6,5KHz

Stand alone I/O

• Part code BRD.021.405

2 analog system axes;
max encoder count frequency 200 KHz;
analog output with 11 bits + sign resolution;
5Vdc encoder power supply.

• Part code BRD.007.450

16 digital inputs + 16 digital outputs.
Inputs with 10 msec HW filter,
1A protected outputs.

• Part code BRD.019.461

Console machine module able to control:
16 digital input 24Vdc, 8 digital output 24 Vdc,
3 analog input 0-10V 12Bit,
1 differential line driver 0-5V encoder.

Modular I/O

• Part code BRD.019.025

Receiver node and bus coupler.
Up to 32 node boards can be connected into ring.
Up to 8 I/O board can be connetded to receiver node.

• Part code BRD.007.454

16 digital outputs (24 Vdc) protected against short-circuits and overload, max 1A.

• Part code BRD.007.458

16 digital inputs 24 Vdc protected against reversal, with 10 msec HW filter.

• Part code BRD.018.401

8 analog inputs, configurable in voltage/current
12 bits resolution,
+10 Vdc 40 mA sensor power supply;
refresh frequency max. 5 KHz.

• Part code BRD.018.402

8 optoinsulated analog outputs (± 10 V),
15 bits resolution + sign
6.5 KHz refresh frequency per channel.

Torch management module

• Codice BRD.019.438

Scheda altezza Torcia Plasma
1 ingresso Alta Tensione 0-400Vdc
3 ingressi digitali 24V PNP
1 ingresso PROBE per funzioni di tastatura
4 uscite relè 220Vdc/250Vac – 60W
1 uscita per relè ad alta tensione esterno

• Part code BRD.019.438

Torch management module
1 High voltage input 0-400Vdc
3 Digital inputs 24V PNP
1 PROBE input for tasting functions
4 Relay outputs 220Vdc/250Vac - 60W
1 Output for external high voltage relay

EtherCat Interface

I/O Stand alone

• Codice BRD.007.456

16 ingressi PNP optoisolati 24Vdc.
16 uscite PNP optoisolate 24Vdc - 1,2A.



• Codice BRD.007.453

16 ingressi PNP optoisolati 24Vdc.
16 uscite PNP optoisolate 24Vdc - 1,2A.
1 ingresso analogico 0-5V risoluzione 12 Bit.
Modulo con protezione IP67.

• Codice BRD .019.463

32 ingressi PNP optoisolati 24Vdc.
32 uscite PNP optoisolate 24Vdc - 1,2A.
8 ingressi analogici 0-5V risoluzione 12 Bit.
1 ingresso da encoder differenziale 5V AB0 per volantino.

• Codice BRD.018.501

8 Ingressi analogici 0-5V, 0-10V, +/-5V, +/-10V, risoluzione 16 Bit.
8 uscite analogiche 0-5V, 0-10V, +/-5V, +/-10V, risoluzione 16 Bit.

Drive Serie EBS/EBSH

Tutta la gamma di drive EBS e EBSH è disponibile con interfaccia EtherCat.



Stand alone I/O

• Part code BRD.007.456

16 Optoisolated digital inputs PNP - 24Vdc.
16 Optoisolated digital outputs PNP - 24Vdc - 1,2A.

• Part code BRD.007.453

16 Optoisolated digital inputs PNP - 24Vdc.
16 Optoisolated digital outputs PNP - 24Vdc - 1,2A.
1 Analog input 0-5V 12Bit resolution.
Ip67 Module.

• Part code BRD.019.463

32 Optoisolated digital inputs PNP - 24Vdc.
32 Optoisolated digital outputs PNP - 24Vdc - 1,2A.
8 Analog input 0-5V 12Bit resolution.
1 Differential line driver 5Vdc encoder - AB0 for handwheel.

• Part code BRD .018.501

8 Analog input 0-5V, 0-10V, +/-5V, +/-10V, 16 Bit resolution.
8 Analog output 0-5V, 0-10V, +/-5V, +/-10V, 16Bit resolution.

EBS/EBSH Servo drive

The whole range of EBS and EBSH drives is available with EtherCat interface.

Can Bus Interface

Su entrambi i canali in dotazione possono essere collegati sia dispositivi di I/O che assi. Il protocollo utilizzato è il CANOpen DS301, comprensivo delle principali funzioni motion del device profile DSP402v2.0. La presenza di 2 canali autonomi consente una corretta distribuzione dei dispositivi in funzione sia dei tempi di campionamento richiesti, sia della lunghezza del ring stesso.

Problematiche tipiche di applicazioni con motori con drive integrato (CAN) quali ad esempio i servomotori Esautomotion serie ED e drives serie EBS.

Both I/O devices and axes can be connected to both channels supplied. The protocol used is CANOpen DS301, inclusive of the main motion functions of device profile DSP402v2.0.

Since 2 self-contained channels are available, the devices can be distributed correctly to suit both the sampling times required and the length of the ring itself.

Problems typical of applications with integrated drive motors (CAN), such as Esautomotion's ED Series servomotors and EBS drives, for example.

Digital axes interfaces

Disponibili solo per la versione S 500 Rack

Sono supportati, tramite apposite schede in formato PC104, i seguenti protocolli digitali:

- SERCOS - Codice BRD.019.498
- MECHATROLINK I e II(Yaskawa) - Codice BRD.019.421

Available only for S 500 Rack

Boards in the PC104 format are available for the following digital protocols:

- SERCOS - code BRD.019.498
- MECHATROLINK I e II (Yaskawa) - code BRD.019.421

Teste taglio lamiera

Precisione elevata alla massima efficienza nel taglio laser e plasma della lamiera.

La testa bi-rotativa Esautomotion 5AH nasce dalla lunga collaborazione con i più grandi produttori internazionali di macchine da taglio.

Progettata per rispettare le più rigide esigenze di precisione per una migliore produttività e il contenimento dei costi produttivi, la testa bi-rotativa 5AH garantisce notevoli vantaggi nell'uso.

Cutting heads

High accuracy raised to the maximum efficiency in sheet metal laser and plasma cutting.

The bi-rotary Esautomotion 5AH head was born from the long collaboration of Esautomotion with the largest international manufacturers of sheet metal laser and plasma cutting machines.

Designed to meet the strictest precision requirements for higher productivity and the reduction of of production costs, the 5AH bi-rotary head guarantees outstanding advantages in use.

Teste taglio Lamiera

Principali caratteristiche:

- Alta precisione e ripetibilità infinita grazie all'adozione di cuscinetti ad alta precisione e alla motorizzazione digitale completa Dmotion by Esautomotion abbinati a due riduttori con gioco <1,5 Arcmin
- Motori montati direttamente in asse senza l'utilizzo di rinvii con cinghie/ pulegge
- Peso limitato per consentire l'ottenimento di elevate dinamiche della macchina da taglio
- Dimensioni ridotte per evitare punti ciechi
- Installazione semplice (piastra di perforazione compatibile con le principali marche di teste taglio laser/ torce plasma)
- Gestione RTCP grazie ai sofisticati algoritmi dei CNC Esautomotion, che consentono il tilting della testa sul punto di taglio, limitando la movimentazione degli assi macchine e aumentando l'efficienza di taglio

Cutting Heads

Main features:

- *High precision and infinite repeatability thanks to the adoption of high precision bearings and the complete digital motor Dmotion by Esautomotion combined with two gearboxes with backlash <1.5 Arcmin*
- *Motors mounted directly on the axis without the use of transmission with belts / pulleys*
- *Limited weight to allow obtaining high dynamics of the cutting machine*
- *Small size to avoid blind spots*
- *Simple installation (perforation plate compatible with the main brands of laser cutting heads / plasma torches)*
- *RTCP management thanks to sophisticated Esautomotion CNC algorithms, which allow the tilting of the head on the cutting point, limiting the movement of the machine axes and increasing the cutting efficiency*

Lifter

Principali caratteristiche:

- La modularità nei suoi allestimenti le permette di applicare tutte le soluzioni delle teste Bevel Esautomotion.
- Movimento tramite vite a ricircolo di sfere
- Trasmissione tra motore e vite a sfera con pulegge e cinghia dentata
- Scorrimento su monoguide a ricircolo di sfere
- Protezioni contro polvere e trucioli impediscono di inquinare le parti di scorrimento

Lifter

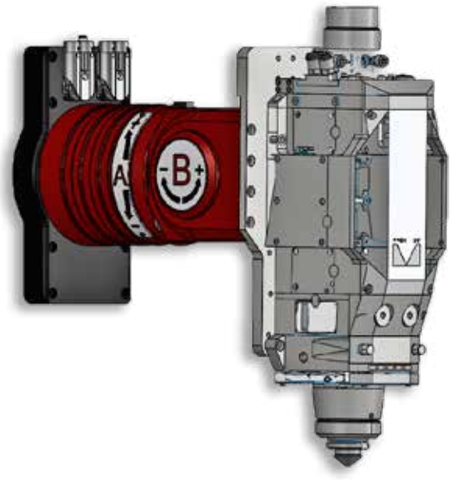
Main features:

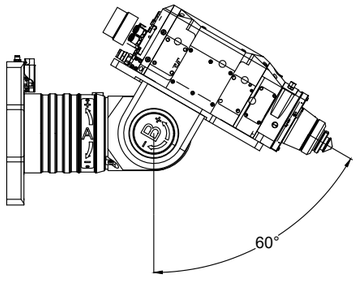
- *The modularity of its fittings allows it to apply all the solutions of the Bevel Esautomotion heads.*
- *Movement by means of ball screws*
- *Transmission between motor and ball screw with pulleys and toothed belt*
- *Sliding on single recirculating ball guides*
- *Dust and chip protection prevents contamination of sliding parts*

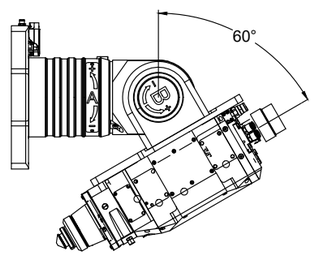
esa AUTOMOTION The Powerful CNC Intelligence
Bi-rotary Head

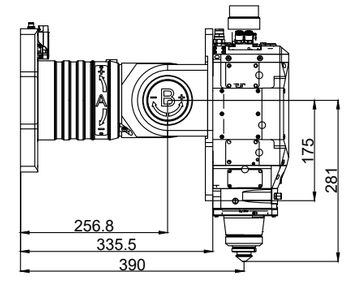
Laser Bevel Head

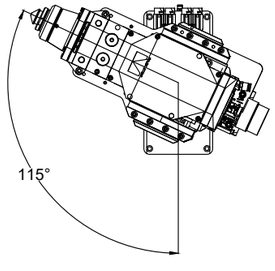
Technical Specifications	A Axis	B Axis
Max. Bevel Angle	± 60°	± 115°
Max. Speed	45 rpm/min	45 rpm/min
Transmission accuracy (arcmin)	<1.5	<1.5
Repeatability (arcmin)	1	1
Measurement system	Hiperface - SEM70	Hiperface - SEM70
Gear ratio	1:80	1:80
Maximum Acceleration Torque	137 Nm	137 Nm
Nominal Output Torque	63 Nm	63 Nm
Long-life gear lubrication	Special grease	Special grease
Lost Motion (arcmin)	1	1
Lubrication of rotation bearings.	Long life	Long life
Weight	~15 Kg	~15 Kg
Voltage	· 320Vdc · 560Vdc	· 320Vdc · 560Vdc

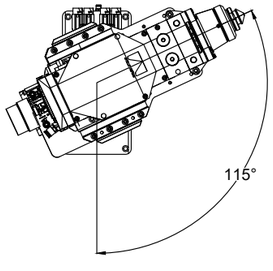


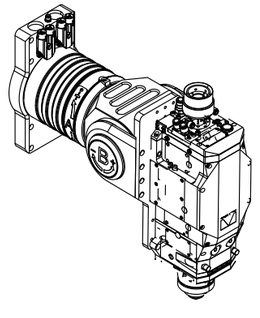








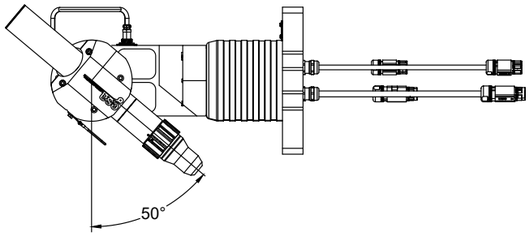


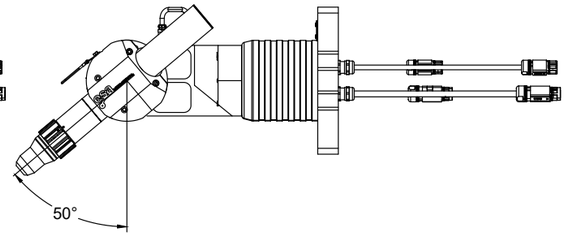


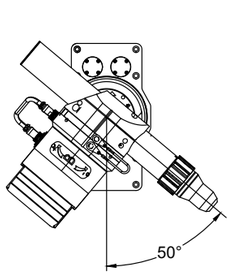
Plasma Bevel Head

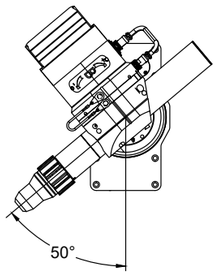
Technical Specifications	A Axis	B Axis
Max. Bevel Angle	± 50°	± 50°
Max. Speed	45 rpm/min	75 rpm/min
Transmission accuracy (arcmin)	<1.5	<1.5
Repeatability (arcmin)	1	1
Measurement System	Hiperface - SEM70	Smart ABS 17/33Bit
Gear ratio	1:80	1:80
Maximum Torque	137 Nm	74 Nm
Nominal Output Torque	35 Nm	22 Nm
Lost Motion (arcmin)	1	1
Weight	~17 Kg	
Voltage	· 320Vdc · 560Vdc	· 320Vdc · 560Vdc

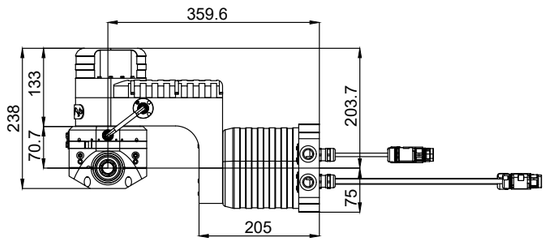






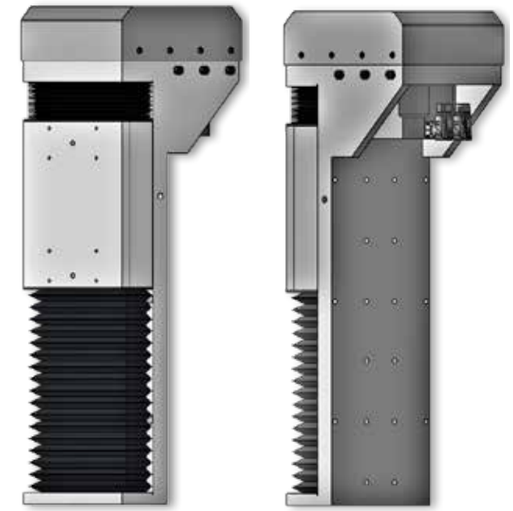


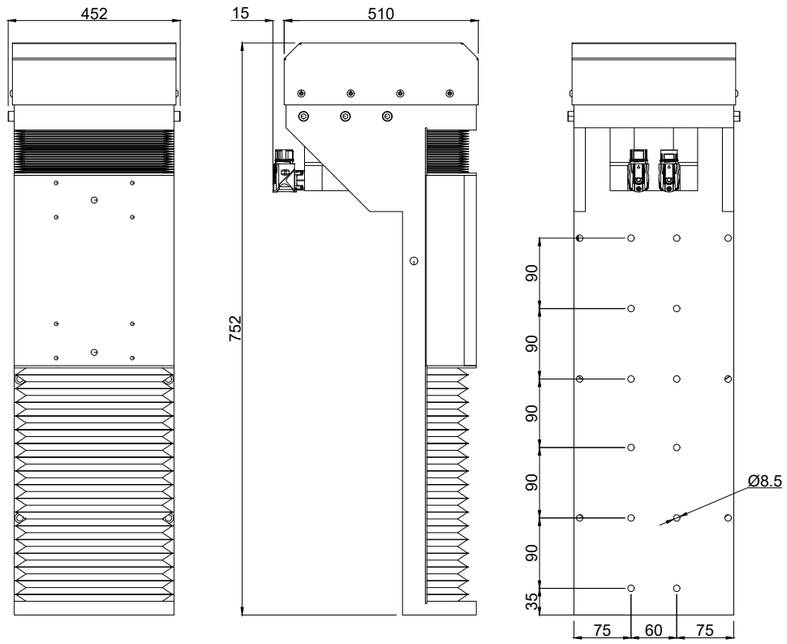




Lifter

Technical Specifications	Z Axis
Vertical Travel	250 mm
Screw Pitch	20 mm
Reduction ratio	Toothed pulleys - 1:2
Maximum speed	40,000 mm/min
Positioning accuracy	0,02 mm
Repeatability	0,01 mm
Measurement System	Direct to motor
Lubrication	Grease - Manual - Every 3 months
Long-life gear lubrication	Special grease
Lost Motion (arcmin)	1
Lubrication of rotation bearings.	Long life





Handheld terminal

Il terminale palmare è destinato al controllo e alla gestione di macchine operatrici in sostituzione dei PC a pannello fisso.

Le caratteristiche principali sono:

- Il case leggero, sottile, robusto ed ergonomico
- L'elevata luminosità e il display LCD brillante e contrastato
- Il sistema operativo Linux stabile e performante.
- L' l'HMI alimentato da JVM e le funzionalità IIoT.

L'alloggiamento robusto ed ergonomico, le dimensioni ridotte e il design compatto consentono di adattarsi perfettamente alle mani anche per un lungo tempo di utilizzo. Anche gli elementi situati lungo il bordo dell'alloggiamento possono essere attivati in modo semplice e preciso.

The handheld terminal is intended for the control and management of operating machines in place of fixed panel PCs.

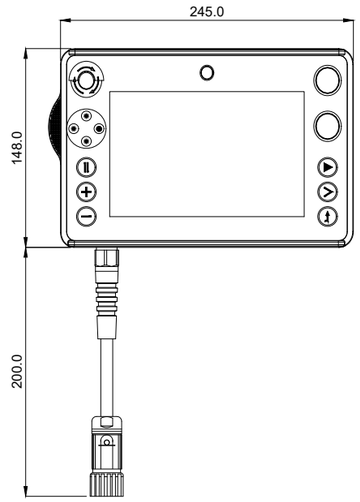
The main features are:

- *The light, thin, robust and ergonomic case.*
- *The high brightness and the bright, contrasting LCD display.*
- *The stable and high-performance Linux operating system.*
- *The JVM-powered HMI and IIoT capabilities.*

The robust and ergonomic housing, small size and compact design allow it to fit perfectly in the hands even for a long time of use. Elements located along the edge of the housing can also be activated easily and precisely.

MODEL	CRD.002.600 - Handheld Industrial
Display	7" Color TFT LCD
Display Resolution	XVGA 1024 x 600 (widescreen)
Touch Screen	Analog Resistive
CPU	IMX6 Solo 1.0 Ghz
CPU Dynamic RAM	1GBytes
Solid State Disk	16GBytes
Operation Elements	Two Incremental Optical encoder, No Detecs, 5° Steps, Endless 360° Rotation One Selection Switch, Endless 12 Positions, m-gray Code Six Signalling LED One Signalling Vibrator Motor Membrane Keyboard With: Six Tactile Single Keys, Fout Tactile Keys used As Joystik
Terminal Handle	Right Handed People With A Strap On Left Hand
Communication With CNC	25 Wires Cable - M23 connector 4 Wires HMI Data - Ethernet 10/100 Mbit/s 8 Wires Safety Data - Emergency, Stop, Enabling Device 5 Wires State Selector: m-gray to BCD Code MOS Out 2 wire Power Supply - 1 Wire Shield
Extension Cable Connection Code	CNC.015.251 - Connecting Cable L=5m CNC.015.252 - Connectin Cable L=10m CNC.015.253 - Connecting Cable L=15m CNC.015.254 - Connecting Cable L=20m
USB Port	1 x USB 2.0 - Data Back UP
Power supply	24Vdd +/- 15% - 10W
Dimensions (H x L x P) [mm]	148,0 x 245,0 x 62,0
Temperature working range	0 - +45°C
Protection Class	IP65
Certifications	CE
Safety Elements	Level 3 - Enabling switch - 3 Levels, 2 Channels Level 2 - Emergency Stop Button - 2 Levels, 2 Channels





VIS-600-800



Software turn key made in Esautomotion:
il cuore pensante dei nuovi CNC VIS-800 per tutte le applicazioni.

Turn key software made in Esautomotion:
the thinking heart of the new VIS-800 CNC for all applications.

Per la serie VIS-800, Esautomotion ha sviluppato una nuova generazione di software turn key che assicurano operatività immediata, massimo controllo e un eccezionale livello di precisione in ogni applicazione.

L'esclusiva filosofia di progettazione FLED (Fast LEearning Design) di Esautomotion permette la realizzazione di interfacce semplici e intuitive, facilitando e velocizzando il lavoro dell'addetto alla macchina.

Dedicated to the VIS-800 series, Esautomotion has developed a new generation of turn key software that ensure sinstant operability instant, maximum control and an exceptional level of precision in every application.

Esautomotion's exclusive FLED (Fast LEearning Design) philosophy allows the creation of simple and intuitive interfaces, facilitating and speeding up the work of the machine operator

Industria 4.0
Industria 5.0
La soluzione modulare Esautomotion per la fabbrica interconnessa.

Industria 4.0

Sono disponibili 4 pacchetti applicativi aggiuntivi:

- Data Logger
- Production Manager
- Production Tracer
- Office Production Manager

Per rendere le macchine "Industry 4.0 ready" e collegabile alla rete wifi in funzione delle varie realtà produttive: dalle aziende che si affacciano per la prima volta al mondo 4.0 fino a quelle già strutturate.

Industria 5.0

Sono disponibili 3 pacchetti applicativi aggiuntivi:

- Energy Meter
- Production Tracer
- Smart Tracer

Per la misurazione del consumo energetico e rendere le macchine, anche quelle già consegnate al cliente, "Industry 5.0 ready".

Industry 4.0
Industry 5.0
Esautomotion modular solution for the interconnected factory.

Industry 4.0

4 additional application packs are available:

- *Data Logger*
- *Production Manager*
- *Production Tracer*
- *Office Production Manager*

To make the machines "Industry 4.0 ready" and connectable to the internal wifi network, according to various production realities: from companies approaching the 4.0 world for the first time up to those already structured.

Industry 5.0

3 additional application packs are available:

- *Energy Meter*
- *Production Tracer*
- *Smart Tracer*

For measuring energy consumption and making machines, even those already delivered to the customer, "Industry 5.0 ready".



Taglio lamiera
Precisione, potenza e zero problemi.
I nostri software per il taglio lamiera
pensano a tutto, senza possibilità di errore.

Esautomotion offre una suite completa di software turn key per i CNC VIS-800 destinati alle macchine per il taglio lamiera. Potenti e affidabili, consentono l'uso di tutte le tecnologie di taglio (Laser, Plasma, Oxy, Waterjet, Foratura) con macchine a 3 e 5 assi e per il taglio tubi.

L'esclusiva filosofia di progettazione FLED (Fast LEearning Design) di Esautomotion permette la realizzazione di interfacce semplici e intuitive, semplificando e velocizzando il lavoro dell'addetto alla macchina.

Metalcutting
Precision, power and zero problems.
Our metalcutting software takes care of everything, with no possibility of errors.

Esautomotion offers a full suite of turn key software for VIS-600 and 800 CNCs designed for sheet metal cutting machines. Powerful and reliable, it allows the use of all cutting technologies (Laser, Plasma, Oxy, Waterjet, Drilling) with 3- and 5-axis machines and for tube cutting.

Esautomotion's unique FLED (Fast LEearning Design) philosophy allows the creation of simple and intuitive interfaces, greatly facilitating the work of the machine operator.

Caratteristiche e funzionalità in base alla lavorazione:

Plasma – Laser – Waterjet – Foratura

- HMI dedicata
- Facile gestione del taglio 3, 4 assi e 5 assi bevel (anche con doppia testa bevel)
- Visualizzazione grafica del part program di taglio
- Interfaccia verso tutti i principali brand di generatori plasma (Hypertherm, Thermal Dynamics, Cebora, Kjellberg) sia con gas consolle manuali che automatiche
- Lettura della corretta altezza di taglio grazie all'utilizzo della misura della tensione d'arco mediante la scheda HTC made by Esautomotion
- Interfaccia verso tutti i principali brand di generatori laser (IPG, Nlight, Raykus, Rofin), di taglio laser (IPG, Precitec, Turmpf, Raykus, Laser Mech) e dei maggiori brand di valvole per la gestione dei flussi dei gas
- Suite completa per la gestione della tecnologia laser come le funzioni di fly cutting, ping pong, fast cut o frog jump
- Gestione di alte velocità e accelerazioni
- Interfaccia verso tutti i principali brand di pompe ad alta pressione (KMT, Hyperhterm) o verso le pompe ad alta pressione realizzate dal costruttore. Tradizionali, Ibride o Full elettriche
- Possibilità di gestire fino a 4 gantry sulla stessa macchina
- Turn key solution per macchine combinate che abbinano le tecnologie di plasma, waterjet, oxy e foratura sullo stesso impianto
- Completa gestione della tecnologia taglio tubo/profilati, sia in 3 che in 5 assi
- Possibilità di gestione di robot antropomorfi
- Post processor disponibili verso i principali Cad Cam di settore
  - Gestione della procedura di cambio utensile automatico
  - Gestione del magazzino lamiere
  - Compensazioni volumetriche per tagli su superfici non piane

Transfer

- Multiasse
- Barre
- Software configurabile per la gestione delle principali macchine transfer
- Gestione della tavola rotante
- Gestione di multi stazioni ZUS
- Facile configurabilità
- Gestioni mandrini con e senza Feed back
- Remotazione HMI in diverse stazioni
- Gestione macchinari per la lavorazione di barre

Features and functionality based on processing:

Plasma – Laser – Waterjet – Drilling

- *Dedicated HMI*
- *Easy management of the 3, 4 axis and 5 axis bevel cutting (also with double bevel head)*
- *Graphic display of the cutting part program*
- *Interface to all the main brands of plasma generators (Hypertherm, Thermal Dynamics, Cebora, Kjellberg) with manual and automatic gas consoles*
- *Manage in real time the correct cutting height thanks to the use of the arc voltage measurement using the HTC card made by Esautomotion*
- *Interface to all major brands of laser generators (IPG, Nlight, Raykus, Rofin) and laser cutting (IPG, Precitec, Turmpf, Raykus, Laser Mech) and the major brands of valves for the management of gas flows*
- *Complete suite for the management of laser technology such as fly cut, ping pong, fast cut or frog jump functions*
- *Management of high speeds and accelerations*
- *Interface to all major brands of high pressure pumps (KMT, Hyperhterm) or to high pressure pumps made by the manufacturer. Traditional, hybrid or full electric*
- *Possibility to manage up to 4 gantry on the same machine*
- *Turn key solution for combined machines that combine plasma, waterjet, oxy and drilling technologies on the same system*
- *Complete management of tube / profile cutting technology, both in 3 and in 5 axes*
- *Possibility of managing anthropomorphic robots*
- *Post processors available to the main Cad Cams*
  - *Management of the automatic tool change procedure*
  - *Management of the sheet metal warehouse*
  - *Volumetric compensations for cuts on uneven surfaces*

Transfer

- *Multi-axis*
- *Bars*
- *Configurable software for the management of the main transfer machines*
- *Management of the rotary table*
- *Management of ZUS multistations*
- *Easy configurability*
- *Spindle management with and without feed back*
- *HMI remote control in different stations*
- *Management of machines for working bars*



Legno

Lavorare il legno è la nostra storia.
È naturale che la perfezione sia per noi semplice normalità.

Wood

Working wood is our history.
It's not surprising that perfection is simple normality for us.

Sin dagli inizi della sua attività Esautomotion si è specializzata nella progettazione di CNC destinati al settore della lavorazione del legno. Negli anni, abbiamo sviluppato un know-how e un'expertise che non hanno paragoni nel mercato.

I potenti software turn key dei CNC VIS- 800 nascono da questo straordinario patrimonio di conoscenze, consentendo il controllo preciso e senza margini di errore di tutte le tipologie di macchine per il taglio del legno, come:

- Centri di lavoro a portale fisso
- Centri di lavoro a montante mobile
- Centri di lavoro a portale mobile
- Contornatrici
- Bordatrici
- Sezionatrici
- Foratrici

Caratteristiche e funzionalità

- Gestione di macchine 3, 4 e 5 assi
- Misura e gestione dell'usura utensile
- Gestione di macchine con tecnologia gantry
- Interfacciamento con robot o sistemi automatici di carico e scarico
- Post processor disponibili verso i principali applicativi Cad Cam di settore
- Taglio in 3 e 5 assi su colonne / profilati
- Adozione della tecnologia Spline per una lavorazione più rapida e precisa
- Check software di anticollisione durante la movimentazione nello spazio

Since the beginning of our activity, at Esautomotion we have specialized in the design of CNC for the woodworking sector. The outstanding know-how and expertise developed over the years are literally unmatched in the market.

The powerful turn key software of VIS-600 and 800 CNCs coming from this extraordinary wealth of knowledge allows precise and error-free control of all types of wood cutting machines, such as:

- *Fixed bridge machining centers*
- *Moving bridge machining centers*
- *Mobile bridge machining centers*
- *Contouring*
- *Edge banding*
- *Saws*
- *Drilling*

Features and functionalities

- *Management of 3, 4 and 5 axis machines*
- *Measurement and management of tool wear*
- *Management of machines with gantry technology*
- *Interfacing with robots or automatic loading and unloading systems*
- *Post processors available to the main Cad Cam applications in the sector*
- *3 and 5 axis cutting on columns / profiles*
- *Adoption of Spline technology for faster and more precise processing*
- *Anti-collision software check during movement in space*





Marmo

I CNC Esautomotion per il taglio del marmo rappresentano lo standard di riferimento del settore e sono stati adottati da tutti i grandi produttori di macchine e impianti.

Da queste collaborazioni, nasce la suite di software turn key Esautomotion per la gestione di tutte le macchine dedicate alla lavorazione della pietra in generale, come:

- Lucidatrici
- Fresa a ponte + Colonne
- Lucidacoste
- Waterjet
- Frese 3 e 5 assi/Banchi da taglio
- Centri di lavoro
- Molatrici bilaterali

Marble

Esautomotion CNCs for marble cutting stand as the reference in the category and have been adopted by most important manufacturers of machines and systems.

Esautomotion turn key software suite comes from these long partnerships and can control all the machines dedicated to stone working in general, such as:

- *Polishing*
- *Bridge saw + Columns*
- *Waterjet*
- *3 and 5-axis milling / cutting routers*
- *Machining centers*
- *Bilateral edging machines*

vis-600-800

General Purpose

Potenza e intelligenza totalmente customizzabili. Per chi preferisce il CNC “fatto in casa”.

I CNC Esautomotion nascono come General Purpose, mettendo a disposizione una piattaforma estremamente potente su cui ogni cliente può costruire la propria infrastruttura per la gestione di macchinari o impianti.

I nostri software General Purpose sono progettati per consentire il massimo livello di customizzazione possibile tramite l’aggiunta di ogni tipo di funzionalità software, a livello sia PLC che grafico.

I tool software disponibili con i CNC VIS-800 di Esautomotion consentono a ogni cliente di finalizzare in completa autonomia il proprio progetto, adattando e implementando efficacemente tutto il know-how applicativo disponibile nell’azienda.

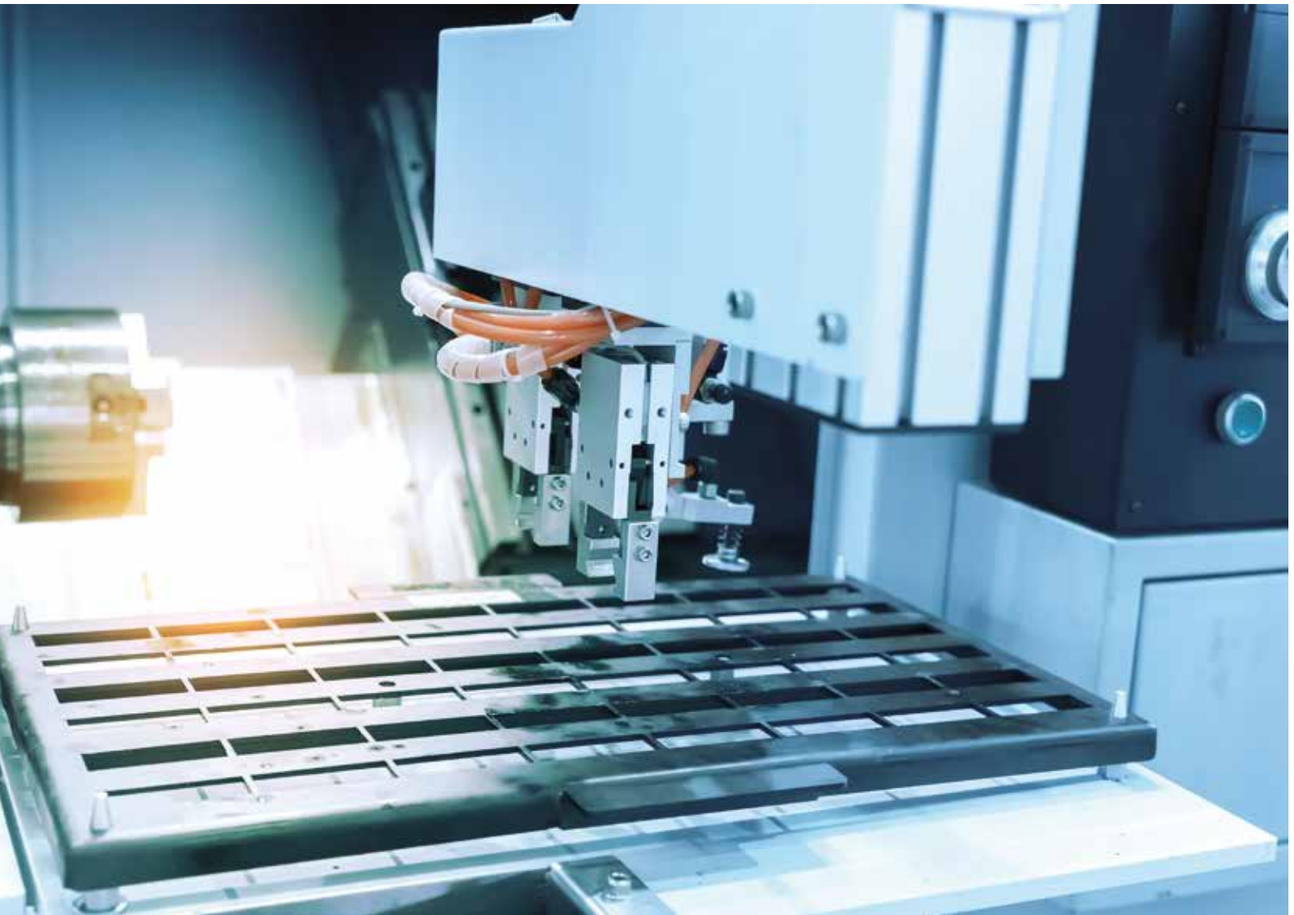
General Purpose

Fully customizable power and intelligence. For those who prefer "homemade" CNC.

Esautomotion CNCs are originally conceived for general purpose use, providing an extremely powerful platform on which each customer can build his own infrastructure for the control of his machinery or equipments.

Our General Purpose software is designed to allow the highest possibile level of customization through the addition of all types of software functionality, both at PLC and graphic level.

The software tools available with Esautomotion's VIS-600 and 800 CNCs allow single customers to finalize their own projects in complete autonomy, effectively adapting and implementing all the application know-how available in their companies.





esa AUTOMOTION
The Powerful CNC Intelligence

ESAUTOMOTION SPA

HQ & Registered Office: Via della Meccanica 23/1 41012 Carpi (MO) Italy
Tel. +39 059851414 - Fax. +39 059851313 www.esautomotion.com info@esautomotion.com

USA, CANADA & MESSICO

Esautomotion North America Inc.

Marcelo Danelon
10521 Industrial Park Rd,
Withe Marsh, MD 21162
Tel. +393440731259
marcelo.danelon@esautomotion.com
www.esautomorion.com

SPAIN

Esautomotion Ibérica
Rochelle Laurito

Direcciòn: 6 Carrer de Mossèn Jacint
Verdaguer 08940 Cornellà de Llobreagat
Barcelona, Spain
Tel. + 39 342 1308146
www.esautomotion.com

TURKEY

Esautomotion İzmir Office
Onuk Plaza İş Merkezi, No:905
Halkapınar Mahallesi 1203 Sokak No:13
Daire:716
Konak/İzmir

Esautomotion Bursa Office
Başköy Mh. 485 İsimsiz Sk. No:7E
Nilüfer / Bursa

INDIA

Esautomotion Controls

Plot No: 488B, KIADB M.S.Complex, Unit
No: 2B-07, Ground Floor, 2nd Block, 14th
Cross, 4th Phase Peenya Industrials Area,
Bangalore – 560 058, India
Mob. +91 80 28366223
Mob. +91 9686654400
Mob. +91 9845153036
esautomotioncontrols@gmail.com
Skype: chandrasm2

BRASIL

ESAUTOMOTION DO BRASIL
Marcelo Lipi

Sede Legal: Rua Venerando Ribeiro, 575
Mococa - SP
Sede Operacionals:
Estrada Dos Pereiras, 1000A
Ribeirao Dos Porcos
CEP 12.946-375 - ATIBA/SP-BRAZIL
Tel. +55 19 99337 6693
marcelo.lipi@esautomotion.com

BENELUX

Morris Solutions

Schoterlandseweg 94
8413 NE Oudehorne, Netherlands
Tel. +31 (0)653698009
www.morrissolutions.eu
info@morrissolutions.eu

KOREA

Flowin

402 U-Jung Praza 106-5 - Bansong
Kyungki-Do, Korea Whasung-Si,
South Korea 445-160
Tel. +82 31 613 6120, 6124
Fax +82 31 613 6126
www.flowin.co.kr
kysong@flowin.org

CHINA

Esautomotion Trading Shanghai Co. Ltd
Paolo Borelli

Suite 1002, Huai Hai China Tower,
885 Ren Min Road,
HuangPu District Shanghai, 200010
Tel. +86 156 1839 7498
info@esautomotion.cn
cynthia.gong@esautomotion.cn
paolo.borelli@esautomotion.cn

ARGENTINA

Control Numerico System

Romeo 3200, lote 112. (1669) Manuel Alberti
Buenos Aires - Republica Argentina
Tel. 0351 152 112111 | 011 154 0990314
Desde Exterior: +54 9351 211 2111
+54 911 4099 0314
cnscba@gmail.com
cnsbue@gmail.com